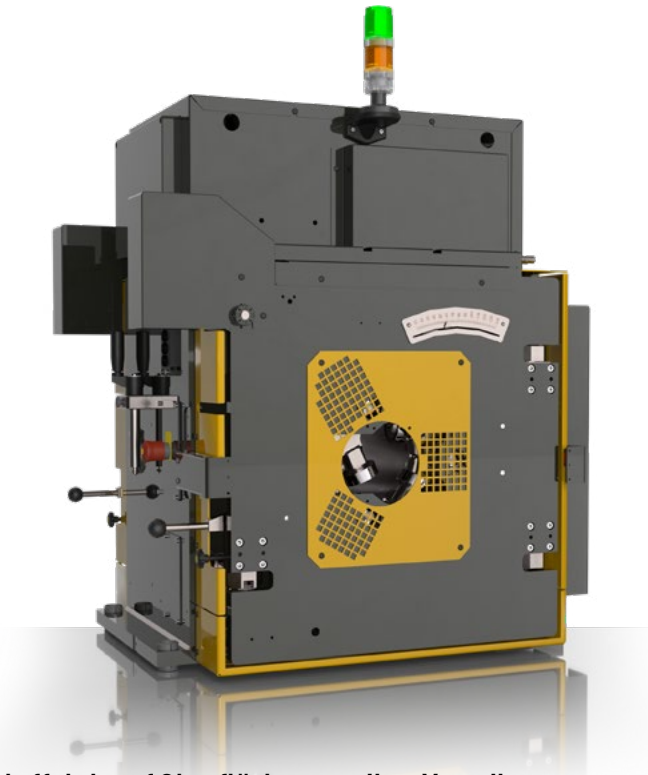


CIRCOFLUX DA Sensorsystem Ro 140

Hochpräzise Prüfung von ferromagnetischem Stabstahl
auf längsorientierte, rissartige Fehler



Stabstahl zuverlässig und effektiv auf Oberflächenfehler prüfen

Das CIRCOFLUX-Prüfsystem wird zur zerstörungsfreien Oberflächenprüfung mittels magnetischem Streuflussverfahren, zur Einhaltung der Norm DIN EN ISO 9443, eingesetzt. Dieses Verfahren ist die empfindlichste Methode bei längsorientierten, rissartigen Oberflächenfehlern an warmgewalztem ferromagnetischem Stabstahl. Das Prüfsystem ersetzt subjektive Prüfverfahren wie die Magnetpulverprüfung (Fluxen) und die visuelle Kontrolle, die nur schwer zu dokumentieren und zu reproduzieren sind.

Das Sensorsystem Ro 140 kann Stangen in einem Durchmesserbereich von 10 mm bis 140 mm prüfen. Die langjährige Erfahrung von FOERSTER auf diesem Gebiet gewährleistet eine hohe Betriebssicherheit. Durch den modularen Aufbau der Prüfelektronik sind Sie für zukünftige Anforderungen bezüglich immer besserer Nachweisempfindlichkeit von Fehlern bestens gerüstet.

Ihre Vorteile

- Höchste Nachweisempfindlichkeit bei längsorientierten Fehlern: Ab 0,1 mm Tiefe an ferromagnetischen Stangen mit warmgewalzter Oberfläche.
- Höchste Auflösung und Reproduzierbarkeit: Bis zu 2x40 Prüfkäme und eine maximale Transportgeschwindigkeit von bis zu 4 m/s.
- Minimale reproduzierbare Defektlänge ab 4 mm
- Automatische Dimensionsverstellung: Umrüstzeit beträgt nur 1,5 Minuten.
- Weniger Verschleißteile reduzieren Ihre Kosten: Wartungsfreie, induktive Signalübertragung und Magnetisierungsversorgung.
- Nicht geprüfte Enden auf das notwendige Minimum reduziert.
- Neuer C-Scan mit hoher Auflösung
- Vollständige Stangenprüfung: In Kombination mit dem FOERSTER Ultraschallprüfsystem BARPROOF ist eine zusätzliche Prüfung auf Innenfehler möglich..



Vollständige Stangenprüfung mit den Prüfsystemen CIRCOFLUX DA und BARPROOF 140

Für die vollumfängliche Prüfung von Stangen mit warmgewalzten Oberflächen werden typischerweise mehrere Prüfgeräte in einer Linie kombiniert.

Dies beginnt in der Regel mit einem Prüfgerät zum Nachweis von Oberflächenfehlern und oberflächennahen Fehlern wie dem CIRCOFLUX AC-Streulichtverfahren.

Danach folgt die BARPROOF 140 zur Phased-Array-Ultraschallprüfung auf Kernfehler. Zur vollautomatisierten Prüfung führt die FOERSTER Prüflinie

die Stangen zentrisch durch die einzelnen Geräte.

Um den Materialtransport durch die Prüflinie nicht zu behindern, können die Geräte für Einstell- und Wartungsarbeiten in eine Serviceposition gebracht werden..

Somit haben Sie für die gesamte Prüflinie einen zentralen Ansprechpartner: FOERSTER. Wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen Ihre individuell abgestimmte Stangenprüflinie und bieten Ihnen umfangreiche Serviceleistungen aus einer Hand.

foerstergroup.com



Die FOERSTER Group wird weltweit in über 60 Ländern durch Tochterfirmen und Vertretungen repräsentiert. Eine vollständige Übersicht finden sie auf unserer Webseite.

Zentrale

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG

In Laisen 70

72766 Reutlingen

Deutschland

+49 7121 140 0

info@foerstergroup.com

